

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

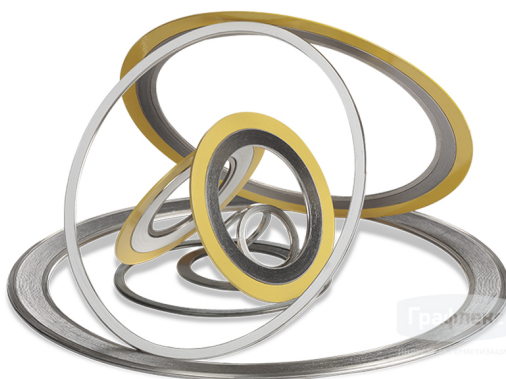
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

[www.gflex.nt-rt.ru](http://www.gflex.nt-rt.ru) || [gxf@nt-rt.ru](mailto:gxf@nt-rt.ru)

## ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



# Прокладки фланцевые армированные (ПАГФ) и неармированные (ПГФ)



Прокладки ПАГФ и ПГФ применяются для уплотнения соединений трубопроводов, сосудов, арматуры, насосов в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок ПАГФ и ПГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- температура рабочей среды – от -200°С до +600°С.

Прокладки ПАГФ изготавливаются из графитового листа армированного перфорированной фольгой из нержавеющей стали.

Прокладки ПГФ изготавливаются из графитового неармированного листа.

Стандартные толщины прокладок от 1 до 5 мм.

Максимальный наружный диаметр бесшовных прокладок круглой формы до 1500 мм.

Бесшовные прокладки сложной конфигурации могут изготавливаться следующих размеров:

- ширина до 1500 мм, длина до 3000 мм.

## Область применения

- Газовая промышленность
- Пищевая промышленность
- Ядерная и тепловая энергетика
- Авиационная и автомобильная промышленности
- Химическая и нефтехимическая промышленности
- Нефтеперерабатывающая и другие отрасли промышленности

## Габаритные и присоединительные размеры прокладок ПАГФ и ПГФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ГОСТ, ОСТ, нормалам заводов изготовителей;
- международным стандартам: ASME, ANSI, API, DIN.

С целью исключения контактов материала прокладки с агрессивной средой, либо воздухом при температуре выше +400°С прокладки могут оснащаться защитными устройствами (обтюраторами). Для предотвращения возможных повреждений уплотнения при герметизации «нагруженных» соединений в конструкции прокладок применяются ограничители сжатия.

## Прокладки фланцевые на стальном основании ( ПОГФ)



Прокладки фланцевые на стальном основании ПОГФ применяются в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике для герметизации фланцевых соединений арматуры, теплообменников, сосудов и трубопроводов.

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок ПОГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- ◆- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°С до +800°С.

### Габаритные и присоединительные размеры прокладок ПОГФ соответствуют

- ◆ изготовителей;

Конструктивно прокладки ПОГФ состоят из зубчатого или гладкого стального основания с покрытием из фольги.

В качестве материала стального основания используются стали следующих марок:

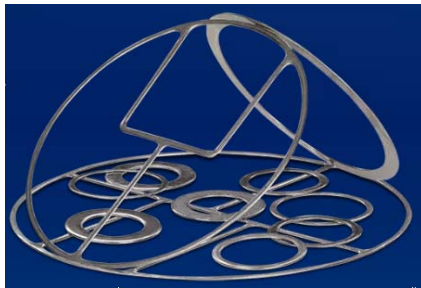
- ◆- 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие коррозионно-стойкие стали по ГОСТ 5632-72;
- ◆- сталь 20, сталь 35 по ГОСТ 1050-88, сталь 3 ( кп,пс,сп) по ГОСТ 380-94 и другие углеродистые стали.

Стандартные толщины прокладок: от 2,5 мм до 4 мм.

Максимальный наружный диаметр прокладок до

3000 мм.

# Прокладки фланцевые завальцованные ( ПЗГФ)



Стандартные толщины прокладок от 2,5 до 5 мм. Максимальный наружный диаметр прокладок до 3000 мм.

## Габаритные и присоединительные размеры прокладок ПЗГФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей;
- международным стандартам: ASME, ANSI, API, DIN.

Конструктивно прокладки ПЗГФ изготавливают методом завальцовки наружной стальной оболочки, в полость которой укладывается графический уплотнитель. В качестве материала стальной оболочки используются следующие марки стали:

◆- сталь 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M3T и другие коррозионно - стойкие стали по ГОСТ 5632-72;

◆- сталь 20, 35, 40 по ГОСТ 1050-88 и другие углеродистые стали.

Прокладки ПЗГФ применяются в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике для герметизации фланцевых соединений арматуры, теплообменников, сосудов и трубопроводов.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок ПЗГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах;

- ◆- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°С до +600°С.

# Фланцевые прокладки на стальном волновом основании (ПГВ)



Фланцевые прокладки ПГВ состоят из стального волнового основания с нанесенными слоями графитовой фольги. Являются экономичным решением для фланцев круглой формы.

## Назначение:

для герметизации фланцевых соединений трубопроводов, сосудов и аппаратов, теплообменников, корпусов насосов и арматуры.

## Материалы

Материалы волнового основания:

Углеродистые стали 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 03X17H14M3, 10X17H13M2T и их зарубежные аналоги.

Возможно изготовление металлического основания из других сталей по согласованию с Заказчиком.

Материалы для металлического основания выбираются в соответствии с параметрами рабочей среды и пожеланиями Заказчика.

Материал наполнителя:

Графитовая фольга

## Размеры

Габаритные и присоединительные размеры прокладок ПГВ соответствуют фланцам, изготовленным по:

ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей

- Международным стандартам ASME, ANSI, API, DIN
- Стандартные толщины от 2 до 4 мм
- Диаметр до 4 м

Возможно изготовление прокладок для нестандартных фланцевых соединений, кольцевой, прямоугольной форм, а также с различными перемычками по чертежам Заказчика.

## Эксплуатационные характеристики

- Рабочая температура..... от -196 °С до +600 °С
- В среде инертных газов и в вакууме рабочая температура определяется стойкостью материала металлического основания.
- Рабочее давление..... до 30,0 Мпа
- Рабочая среда..... природный газ, пар, вода, нефтепродукты, органические растворители и другие среды

## Область применения

- Тепловая и ядерная энергетика
- Газовая и химическая промышленности
- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Нефтехимическая и другие отрасли промышленности

# ПРОКЛАДКА ДЛЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ



## Изготовление:

Прокладки ВУК для указателей уровня жидкости изготавливаются из листа Графлекс графитового армированного перфорированной нержавеющей сталью или армирующим слоем из гладкой нержавеющей стальной ленты.

## Назначение:

Прокладки предназначены для герметизации неподвижных разъемных соединений указателей уровня, устанавливаемых на котлах, сосудах, аппаратах и резервуарах для жидких сред.

Примеры условного обозначения прокладок:

Прокладка ВУК-220x35x1,1-R-190x5:

Прокладка для указателя уровня, армированная перфорированной стальной лентой, длиной 220 мм, шириной 35 мм, толщиной 1,1 мм, закругленная, с пазом длиной 190 мм и шириной 5 мм;

Прокладка ВУК-160x30x1,1-140x5:

Прокладка для указателя уровня, армированная перфорированной стальной лентой, длиной 160 мм, шириной 30 мм, толщиной 1,1 мм, прямоугольная, с пазом длиной 140 мм и шириной 5 мм.

## Технические характеристики:

Максимально допустимое давление, МПа	200
Температура рабочей среды, °С	от -200 до +500
Длина прокладки, мм	113-
Ширина прокладки, мм	25-45
Толщина прокладки, мм	0,5 – 2,0
Длина паза, мм	97-400
Ширина паза, мм	3-

## СХЕМА УСТАНОВКИ ПРОКЛАДКИ УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ СО СТЕКЛАМИ ПО ГОСТ 163-81

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Перед установкой прокладки поз. 1, посадочное место очистить от пыли, грязи, использованного прокладочного материала.
2. Шероховатость уплотнительных поверхностей деталей под прокладки должна быть по R < 12,5 мкм.
3. Размеры стекол, поз. 2 или поз. 3, (длина и ширина) должны быть равны соответствующим размерам прокладки поз. 1.
4. Тяжку гаек производить динамометрическим ключом.

## СХЕМА УСТАНОВКИ ПРОКЛАДКИ УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ СО СЛЮДЯНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

1. Перед установкой прокладки поз. 1, посадочное место очистить от пыли, грязи, использованного прокладочного материала.
2. Шероховатость уплотнительных поверхностей деталей под прокладки должна быть по Ra < 12,5 мкм.
3. Суммарная толщина пакета пластин слюдяных поз. 2 в каждой смотровой щели должна быть равна 1±0,1 мм (7- 8 шт.).
4. Размеры пластин слюдяных поз. 2 (длина и ширина) должны быть равны соответствующим размерам прокладки поз. 1 с пред. откл. ±1 мм.
5. При замене прокладки поз. 1 необходимо заменить использованные пластины слюдяные поз. 2 на новые.
6. Затяжку гаек производить динамометрическим ключом.

### Размеры прокладки указателей уровня ВУК

113x28R*S (97x15R)	160x28R*S (134x6R)	200x30*S (190x5R)	250x34*S (230x18R)
115x34R*S (97x15R)	160x29*S (140x5)	200x40*S (140x5R)	250x34R*S (230x18R)
130x28R*S (116x9R)	160x29*S (140x9R)	210x37*S (130x14R)	250x35R*S (230x14R)
132x46R*S (97x19R)	160x30*S (130x3R)	210x40*S (140x4R)	250x35R*S (220x10)
140x34R*S (122x16R)	160x30*S (120x3R)	218x28*S (190x5R)	250x36R*S (231x7)
140x35R*S (100x5R)	160x30*S (140x5)	220x24*S (190x5R)	253x36R*S (233x16R)
156x26R*S (122x4R)	160x30R*S (140x10R)	220x28*S (190x5R)	260x45*S (190x5)
160x24*S (125x4R)	160x30*S (130x8)	220x29*S (190x5R)	270x30*S (250x5R)
160x24*S (130x5R)	160x30R*S (140x5R)	220x29*S (180x3R)	279x33,5R*S (262x16,5R)
160x24*S (136x4R)	160x30*S (140x6)	220x30R*S (200x15R)	280x28*S (256x3R)
160x24*S (135x7R)	160x35R*S (118x5R)	220x34*S (180x10)	280x30R*S (264x14R)
160x25*S (140x5)	162x30*S (120x3R)	220x34*S (185x5R)	280x34*S (255x15R)
160x24,5*S (140x5R)	162x30R*S (120x3R)	220x34R*S (190x5R)	280x34R*S (260x15R)
160x26R*S (115x3R)	166x30*S (140x5R)	220x34R*S (190x15R)	280x35R*S (260x15R)
160x27R*S (135x3)	170x26*S (140x5)	220x35*S (120x5R)	320x34*S (295x15R)
160x28*S (130x5)	170x33R*S (142x9R)	220x35*S (185x5R)	320x34R*S (290x15R)
160x28*S (130x3R)	170x34R*S (138x5R)	230x35R*S (185x8R)	320,5x34,5R*S (290x15R)
160x28*S (134x3R)	180x30,5*S (150x5R)	230x40*S (190x5)	340x30R*S (324x14R)
160x28*S (136x3R)	180x35*S (140x5)	248x30R*S (232x14R)	340x34*S (315x15R)
160x28*S (140x5)	185x30*S (135x4R)	250x30R*S (230x18R)	340x34R*S (310x15R)
160x28*S (140x5R)	190x34R*S (135x15R)	250x34*S (200x10)	340x35R*S (322x18R)
160x28R*S (140x5R)	200x28*S (160x5)	250x34*S (225x15R)	420x35R*S (400x15R)

# Металлические овальные, восьмиугольные, линзовые прокладки



Цельнометаллические стальные прокладки овальной, восьмиугольной и линзовой форм сечения.

Предназначены для:

уплотнения специальных фланцевых соединений арматуры и трубопроводов в оборудовании эксплуатирующегося в средах с повышенной температурой и давлением.

Материалы

Стали 08X13H10T, 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M3T и другие коррозионностойкие стали по ГОСТ 5632

Сталь 08:08КП,20 по ГОСТ 1050, сталь 10895 по ГОСТ 11036 и другие углеродистые стали

Возможно изготовление из других марок сталей

Типоразмеры

Овальные прокладки: от Ду 10 мм до Ду 600 мм

Восьмиугольные прокладки: от Ду 400 мм до Ду1600 мм

Линзовые прокладки: от Ду 10 мм до Ду 400 мм

Эксплуатационные характеристики

Рабочая температура..... от +70 °С до +600 °С

Рабочее давление..... до 42,0 Мпа

Стандарты

Габаритные и присоединительные размеры металлических прокладок соответствуют фланцам, изготовленным по:

ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей

Международным стандартам ASME, ANSI, API, DIN

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

**[www.gflex.nt-rt.ru](http://www.gflex.nt-rt.ru) || [gxf@nt-rt.ru](mailto:gxf@nt-rt.ru)**