

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-41  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

[www.gflex.nt-rt.ru](http://www.gflex.nt-rt.ru) || [gxf@nt-rt.ru](mailto:gxf@nt-rt.ru)

# НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРАФИТОВЫЕ



# H 1700

Набивка изготовленная методом плетения из нитей на основе терморасширенного графита, армированных натуральными нитями.

Экономичный вариант для неответственных применений на основе базовых видов сырья.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

Хорошая пластичность при обжатии набивки

Высокая упругость и теплопроводность

Низкий коэффициент трения

Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160 на воздухе (+280 - пар)		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (35)	2	35
рН	4 - 11		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 -1,2		

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# Н 1701

Набивка изготовлена методом плетения из нитей из терморасширенного графита, армированных натуральными нитями, и ее пропитки в фторопласте. Низкий коэффициент трения покоя.

Экономичный вариант для ответственных применений на основе базовых видов сырья. Обладает низким коэффициентом трения.

Рекомендуется для насосов и регулирующей арматуры.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

Хорошая пластичность при обжатии набивки

Высокая упругость и теплопроводность

Низкий коэффициент трения

Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (35)	2	35
рН	4 - 11		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 -1,2		

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1730

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта. Низкий коэффициент трения и прекрасная герметичность. Экономичный вариант для неответственных применений на основе базовых видов сырья.

## Назначение:

уплотнение арматуры и уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Хорошая пластичность при обжати набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Прекрасная герметичность
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	(20)
рН	3 - 12	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2	

## Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1731

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта с фторопластовой пропиткой. Низкий коэффициент трения и прекрасная герметичность.

Назначение:

уплотнение арматуры и уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

Хорошая пластичность при обжатии набивки  
Высокая упругость и теплопроводность  
Низкий коэффициент трения  
Прекрасная герметичность  
Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	(20)
рН	3 - 12	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2	

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1740

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта.  
Высокая герметичность и низкое трения, в том числе для повышенных скоростей контакта.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

Хорошая пластичность при обжатии набивки  
Высокая упругость и теплопроводность  
Низкий коэффициент трения  
Высокая герметичность  
Устойчивость при повышенных линейных скоростях  
Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	2	10
рН	3 - 12		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2		

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НЧ 1740

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта с чередующимися нитями из экспандированного графитонаполненного фторопласта экономичного исполнения.


Назначение:

уплотнение валов центробежных насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Высокая герметичность
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160
Максимальная линейная скорость, м/с:	20
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	2
рН	3 - 1
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# Н 1800

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения

## Технические характеристики

 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы	
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +450 на воздухе (+650 - пар)		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	15	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (35)	2	(35)
рН	1 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 -1,2		

### Среды\*:

Пар, вода, воздух и инертные газы, выхлопные газы и продукты сгорания, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей, растворов кислот и щелочей, масло, тяжелые нефтепродукты.

# Н 1801

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами, с фторопластовой пропиткой.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжати набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы	
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (35)	2	(35)
рН	1 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 -1,2		

### Среды\*:

Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

# Н 1830

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта экономичного исполнения для неотчетственных применений.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, ЖКХ.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	10	15
рН	1 - 14	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2	

Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1831

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта экономичного исполнения, пропитанная фторопластовой суспензией.

Назначение:

уплотнение арматуры и уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, ЖКХ.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения и пусковой момент
- Прекрасная герметичность
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

 Арматура	 Поршневые насосы	
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	10	15
рН	1 - 14	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2	

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1840

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта экономичного исполнения.




Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	15	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	15	2	15
рН	1 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2		

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НЧ 1840

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-С-ОС, армированных высокотемпературными неорганическими волокнами, с чередующимися нитями из экспандированного графитонаполненного фторопласта.


Назначение:

это уплотнение валов центробежных насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость, не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260		
Максимальная линейная скорость, м/с:	20	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	2	2	35
рН	1 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2		

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей..

# Н 1600

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-УВ, армированных углеродным волокном для ответственных применений. Углеродные волокна имеют прочность в 5 раз выше стали, не изменяют прочность при нагреве и обеспечивают надежную работу при высоких давлениях и температурах.




Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в присутствии сильных химических веществ, таких как масло, вода, воздух, щелочи, органические и неорганические продукты, соленая вода, фосфаты для канализационных систем, насосов питания котлов и агрессивных газов.

## Основные преимущества

- Устойчивость к высоким температурам и давлениям
- Высокая температурная и химическая стойкость
- Высокая прочность
- Высокая упругость и теплопроводность
- Имеет низкий коэффициент трения и практически исключают механический и коррозионный износ штоков арматуры

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +450		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	15	20
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	40	3	40
рН	1 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,7		

### Среды\*:

Пар, вода, воздух и инертные газы, агрессивные газы, углеводороды, выхлопные газы и продукты сгорания, горячие и агрессивные среды растворы кислот и щелочей, кроме сильных окислителей, масло, тяжелые нефтепродукты, химические среды.

# Н 1100

Набивка изготовленная методом плетения из нитей на основе терморасширенного графита НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью.

Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, коммунальное хозяйство, пищевая.

## Основные преимущества

- Не стареет, не затвердевает, легко извлекается из сальниковой камеры при демонтаже
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160 на воздухе (+300 - пар)		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (35)	2	35
рН	4 - 11		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 -1,2		

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1130

Набивка изготовленная методом плетения из нитей на основе терморасширенного графита НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта.



Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, коммунальное хозяйство, пищевая, химическая.

## Основные преимущества

- Не стареет, не затвердевает, легко извлекается из сальниковой камеры при демонтаже
- Низкий коэффициент трения
- Высокая упругость и теплопроводность
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	(20)
рН	3 - 12	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2	

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1140

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта.

Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, коммунальное хозяйство, пищевая.

## Основные преимущества

- Не стареет, не затвердевает, легко извлекается из сальниковой камеры при демонтаже
- Низкий коэффициент трения
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	2	10
рН	3 - 12		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2		

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НЧ 1140

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-ХБ на основе терморасширенного графита, армированных хлопчатобумажной нитью, с чередующимися нитями из экспандированного графитонаполненного фторопласта.


Назначение:

уплотнение валов центробежных насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, коммунальное хозяйство, химическая.

## Основные преимущества

- Низкий коэффициент трения
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160
Максимальная линейная скорость, м/с:	20
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	2
рН	3 - 12
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 -1,2

### Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# Н 1200

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-С на основе терморасширенного графита, армированных стеклонитью.

Назначение:




уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, уплотнение крышек сосудов и аппаратов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение и коммунальное хозяйство.

Универсальная набивка для широкого спектра применений.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость
- Не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +450 на воздухе (+600 - пар)		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	15	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	8 (40)	2	40
рН	0 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8 - 1,2		

Среды\*:

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1230

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-С на основе терморасширенного графита, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта.



Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов поршневых насосов, сосуды и аппараты в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, химическая, металлургия, водоснабжение и коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Низкий коэффициент трения
- Прекрасная химическая стойкость
- Не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +280	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	(20)
рН	0 - 14	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2	

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1240

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-С на основе терморасширенного графита, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта.

Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, химическая, металлургия, водоснабжение и коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Низкий коэффициент трения
- Высокая упругость и теплопроводность
- Прекрасная химическая стойкость
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	2	10
рН	0 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0 - 1,2		

**Среды\*:**

Вода, техническая вода, пар, перегретый пар, воздух и инертные газы, газообразные химические продукты, легкие и тяжелые нефтепродукты, , масла, мазут, органические химические среды, растворители, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НУ 1280

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-С на основе терморасширенного графита, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна (без пропитки).


Назначение:

уплотнение штоков арматуры в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение и коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Не стареет, не затвердевает, легко извлекается из сальниковой камеры при демонтаже
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость при повышенных линейных скоростях
- Хорошая пластичность при обжати набивки
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура
Температура эксплуатации, С°:	От -50 до +380
Максимальная линейная скорость, м/с:	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	20
pH	2 - 12
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8

### Среды\*:

Вода, техническая вода, воздух, пар, перегретый пар, мазут, легкие и тяжелые нефтепродукты, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей, масла, солевые растворы, кроме сильных окислителей.

# НУ 1281

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-С на основе терморасширенного графита, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна, пропитанного фторопластовой суспензией.

Назначение:

это уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях промышленности как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение и коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость
- Не стареет, не затвердевает
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Низкий коэффициент трения
- Исключает механический и коррозионный износ штоков арматуры и валов насосного оборудования

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -50 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	15	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(20)	2	20
рН	2 - 12		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8		

### Среды\*:

Вода, техническая вода, морская вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, масла, растворители, мазут, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

# НО 1300

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-М-ОС на основе ТРГ, оплетенных металлической проволокой


Назначение:

уплотнение штоков запорной и регулирующей арматуры, сосудов и аппаратов с высоким давлением и температурой в таких отраслях, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Имеет низкий коэффициент трения и практически исключают механический и коррозионный износ штоков арматуры
- Повышенная прочность
- Не происходит вулканизация набивки со штоком, не затвердевает
- Устойчивость к высоким температурам и давлениям

## Технические характеристики

	 Арматура
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +400 на воздухе (+650 - пар)
Максимальная линейная скорость, м/с:	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	50
pH	1 - 14
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8 - 1,2

**Среды\*:**

Пар, вода, воздух и инертные газы, выхлопные газы и продукты сгорания, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей, растворов кислот и щелочей, масло, тяжелые нефтепродукты.

# НП 1310

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-М, армированных металлической проволокой, прямоугольного сечения.

Назначение:

уплотнение фланцевых соединений запорной и регулирующей арматуры, крышек сосудов и аппаратов с высоким давлением и температурой в таких отраслях, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Повышенная прочность
- Удобна в установке
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость к высоким температурам и давлениям

## Технические характеристики

	 Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +450 на воздухе (+650 - пар)
Максимальная линейная скорость, м/с:	-
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	10
pH	0 - 14
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2

**Среды\*:**

Пар, вода, воздух и инертные газы, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей, растворов кислот и щелочей, масло, тяжелые нефтепродукты.

# НП 1310 ЛС

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-М на основе терморасширенного графита, армированных металлической проволокой, прямоугольного сечения, с липким слоем.


Назначение:

уплотнение фланцевых соединений запорной и регулирующей арматуры, крышек сосудов и аппаратов с высоким давлением и температурой в таких отраслях, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Повышенная прочность
- Удобна в установке
- Хорошая пластичность при обжати набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Устойчивость к высоким температурам и давлениям

## Технические характеристики

	 Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +450 на воздухе (+650 - пар)
Максимальная линейная скорость, м/с:	-
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	10
pH	0 - 14
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2

**Среды\*:**

Пар, вода, воздух и инертные газы, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей, растворов кислот и щелочей, масло, тяжелые нефтепродукты

# Н 1400

Набивка изготовленная методом плетения из нитей на основе терморасширенного графита НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью.

Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение, коммунальное хозяйство.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Имеет низкий коэффициент трения и практически исключают механический и коррозионный износ штоков арматуры

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -60 до +300 (кратковременно +400)		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	25	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	35	3	35
рН	0 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8 - 1,2		

**Среды\*:**

Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

# Н 1401

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном с фторопластовой пропиткой.

Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях, как нефтяная, газовая, химическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Имеет низкий коэффициент трения и практически исключают механический и коррозионный износ штоков арматуры

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -60 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	30	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	35	3	35
рН	0 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 - 1,2		

**Среды\*:**

Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, масла, тяжелые нефтепродукты.

# Н 1401

Набивка изготовленная методом плетения из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном с фторопластовой пропиткой.




Назначение:

уплотнение штоков арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов в таких отраслях, как нефтяная, газовая, химическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

## Основные преимущества

- Повышенная температурная стойкость
- Хорошая пластичность при обжатии набивки
- Высокая упругость и теплопроводность
- Имеет низкий коэффициент трения и практически исключают механический и коррозионный износ штоков арматуры

## Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -60 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	30	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	35	3	35
рН	0 - 14		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9 - 1,2		

**Среды\*:**

Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, масла, тяжелые нефтепродукты.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

**[www.gflex.nt-rt.ru](http://www.gflex.nt-rt.ru) || [gxf@nt-rt.ru](mailto:gxf@nt-rt.ru)**