

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-41
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.gflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru

НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФТОРОПЛАСТОВЫХ



H 3000

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного фторопласта. Универсальное решение для химически активных и высокочистых сред при малых линейных скоростях.

Назначение:

уплотнение штоков запорной и регулирующей арматуры, плунжерных и поршневых насосов в таких отраслях, как химическая, фармацевтическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Набивка пластична, практически не имеет холодной текучести
- Набивка стойка к химически агрессивным средам, не вызывает коррозию сальникового узла
- Не твердеет и имеет самый низкий коэффициент трения среди всех известных волокон
- Высокая химическая стойкость
- Высокая герметичность
- Гигиенична и стерильна

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260	
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	20	20
pH	0 - 14	
Плотность, г/см ³	1,2 -1,4	

Среды*:

Вода, пар, углеводороды, любые химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в фармацевтической, пищевой промышленности; в кислороде до 50 кг/см² и -60°С, допускается для применения в жидком кислороде. Высокочистые и пищевые среды.

Н 3001

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного фторопласта, с фторопластовой пропиткой.

Универсальное решение для химически активных сред.

Назначение:

уплотнение штоков запорной и регулирующей арматуры, плунжерных и поршневых насосов в таких отраслях, как химическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Набивка пластична, практически не имеет холодной текучести
- Набивка стойка к химически агрессивным средам, не вызывает коррозию сальникового узла
- Высокая прочность
- Не твердеет и имеет самый низкий коэффициент трения среди всех известных волокон
- Высокая химическая стойкость
- Высокая герметичность
- Низкий пусковой момент
- Гигиенична и стерильна

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +260		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	3	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	20	2	35
рН	0 - 14		
Плотность, г/см ³	1,2 -1,4		

Среды*:

Любые химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в кислороде до 50 кг/см² и -60°С, допускается для применения в жидком кислороде. Высокочистые и пищевые среды.

НП 3000 ЛС

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта. Низкий коэффициент трения и прекрасная герметичность. Экономичный вариант для неотвественных применений на основе базовых видов сырья.


Назначение:

уплотнение арматуры и уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

Основные преимущества

- Набивка изготовлена методом формования из экспандированного фторопласта, прямоугольного сечения, с липким слоем.
- Назначение:
- уплотнение фланцевых соединений трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов, в таких отраслях, как химическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт. Может использоваться для уплотнения фланцев нестандартной формы. герметичность

Технические характеристики

	 Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +160 на воздухе (+280 - пар)
Максимальная линейная скорость, м/с:	-
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	10 (вакуум)
рН	1 - 14
Плотность, г/см	0,6 - 0,75

Среды*:

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

H 4000

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	25	2	25
рН	0 - 14		
Плотность, г/см ³	1,1		

Среды*:

Для всех рабочих сред, за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

НУ 4051

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой.




Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих различные химические среды, растворы солей, кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Высокая прочность
- Устойчивость к абразивному износу

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -100 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	((30))	3	(40)
рН	2 - 12		
Плотность, г/см ³	1,3		

Среды*:

Для всех рабочих сред, включая органические вещества, агрессивные и абразивные среды, за исключением сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

НЧ 4051

Набивка изготовлена методом плетения из чередующихся нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта и арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой.


Назначение:

уплотнение валов центробежных насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонте.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Высокая прочность
- Устойчивость к абразивному износу

Технические характеристики

	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -100 до +280
Максимальная линейная скорость, м/с:	25
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	3
рН	2 - 12
Плотность, г/см ³	1,3

Среды*:

Для всех рабочих сред, включая органические вещества, агрессивные и абразивные среды, за исключением сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

НУС 4051

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой, с силиконовым сердечником.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих химические среды в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Высокая эластичность

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -100 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	(30)	3	(50)
рН	2 - 12		
Плотность, г/см ³	1,2		

Среды*:

Горячая и холодная вода, органические растворители, солевые растворы, суспензии, масла, смазки, кислоты средней концентрации.

НС 4070

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитизированного фторопласта с силиконовым сердечником.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, кроме абразивных, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Работа на повышенных линейных скоростях
- Прекрасная герметичность
- Высокая эластичность

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -100 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	2
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	25	2	25
рН	0 - 14		
Плотность, г/см ³	1,2		

Среды*:

Горячая и холодная вода, органические растворители, солевые растворы, суспензии, масла, нефтепродукты, смазки, кислоты и щелочи средней концентрации.

ГП 961

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта повышенной прочности и износостойкости G4.




Назначение:

Основное предназначение набивки – это центробежных и поршневых (плунжерных) насосов, перекачивающих любые виды жидкостей, включая растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, газовая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Специализированная набивка для плунжерных насосов;
- Повышенная износостойкость и устойчивость к выдавливанию;
- Очень низкий коэффициент трения;
- Очень высокая теплопроводность.

Технические характеристики

	 Арматура	 Поршневые насосы	 Центробежные насосы
Температура эксплуатации, С°:	От -200 до +280		
Максимальная линейная скорость, м/с:	2	20	20
Максимальное давление эксплуатации, МПа:	25	20	80
рН	0 - 14		
Плотность, г/см ³	1,1		

Среды*:

Для всех рабочих сред, за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.gflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru