

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.gflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru

ИНСТРУМЕНТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НА ЛИНЕЙКИ ДЛЯ РЕЗКИ НАБИВКИ



Линейка для резки набивки

Использование специального инструмента всегда несёт определённую выгоду при массовом производстве. Использование линейки для резки набивки даёт следующие преимущества

Предотвращение раскрытия стыков концов колец набивки в процессе эксплуатации под нагрузкой.

Равномерное (без пустот) заполнение всего объёма сальниковой камеры кольцами набивки;
Экономия сальниковой набивки;

Линейки для нарезания сальниковой набивки предназначены для мерной отрезки заготовок колец заданной длины, соответствующей диаметру штока арматуры или вала насоса, длина и форма концов которых обеспечивают без зазорную укладку колец в сальниковую камеру. Для устойчивой и долгой работы уплотнительного соединения, сальниковую набивку требуется разрезать на отдельные кольца, это необходимо для равномерного заполнения всего объёма сальниковой камеры. Также необходимо произвести под прессовку в камере каждого кольца по отдельности (особенно важно это для первых колец комплекта) при помощи технологических втулок, обычно разрезных.

Для предотвращения раскрытия стыков в процессе эксплуатации под нагрузкой резка должна производиться для вращающихся валов - под углом 12° , а для поступательно перемещающихся штоков - под углом 45° . Диапазон сечений набивки, разрезаемой на линейке - 3...20 мм. Диапазон диаметров вала (штока) - до 115 мм.

УСТРОЙСТВО ЛИНЕЙКИ ДЛЯ РЕЗКИ НАБИВКИ

Линейка для резки сальниковой набивки Линейка состоит из основания, двух направляющих и бегунка. На направляющих нанесены горизонтальная и вертикальная шкалы для выставления диаметров штока или вала. На бегунке имеются верхняя и нижняя шкалы для выставления сечения набивки.

ИНСТРУКЦИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерить сечение набивки и диаметр вала (штока);

Совместить значение сечения набивки на шкале бегунка со значением диаметра вала (штока) на соответствующей неподвижной шкале;

Установить набивку до упора в бегунок, зафиксировать ее с помощью зажима и отрезать заготовку кольца;

Свернуть заготовку в кольцо, развести ее концы в осевом направлении и установить на вал (шток).

Наименование линейки	Описание
Линейка с углом реза 12° УХТ-17.00.002	Отрезка колец для уплотнения вращающихся валов насосов, мешалок и т.п.
Линейка с углом реза 45° УХТ-17.00.003	Отрезка колец для уплотнения поступательно перемещающихся штоков арматуры
Комбинированная линейка с углами реза 12° и 45° УХТ-17.00.001	Отрезка колец для уплотнения как вращающихся валов, так и поступательно перемещающихся штоков

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.gflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru